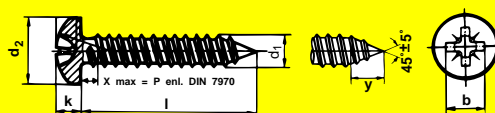


Gängpressande krysskruv ST**RXS-Z fzb****rundat huvud och spetsig ände**

krysspår Z (Pozidriv)

stål blankförzinkad**DIN 7981-C-Z, ISO 7049**

Beställningsex: RXS-Z ST2,9x6,5 stål fzb



Gänga	ST	2,2	2,9	3,5	4,2	4,8	5,5	6,3
d_1	h13	2,24	2,9	3,53	4,22	4,8	5,46	6,25
d_2		4,2	5,6	6,9	8,2	9,5	10,8	12,5
k	max.	1,8	2,2	2,6	3,05	3,55	3,95	4,55
krysspår Z		1			2		3	
b		2,4	2,9	3,9	4,3	4,7	6,2	6,7
Inträngningsdjup	min.	1,1	1,47	1,58	1,88	2,28	2,51	3,02
	max.	1,35	1,83	1,93	2,34	2,74	2,97	3,48
y	max.	2	2,6	3,2	3,7	4,3	5	6

Längdtoleranser l nom. längd	Typ C		Längdtoleranser l nom. längd	Typ C	
	min.	max.		min.	max.
4,5	3,7	5,3	22	21,2	22,8
6,5	5,7	7,3	25	24,2	25,8
9,5	8,7	10,3	32	30,7	33,3
13	12,2	13,8	38	36,7	39,3
16	15,2	16,8	45	43,7	46,3
19	18,2	19,8	50	48,7	51,3

Dimension	Pris/100	Lev. kod	Normal Förp.	Dimension	Pris/100	Lev. kod	Normal Förp.
ST2,2 X 4,5	34:—	A	1000	ST4,8 X 9,5	41:—	A	1000
X 6	34:—	A	1000	X13	42:—	A	1000
X 9,5	45:—	A	1000	X16	47:50	A	1000
ST2,9 X 6,5	25:50	A	1000	X19	50:50	A	1000
X 8	31:50	A	1000	X25	62:—	A	1000
X 9,5	27:50	A	1000	X32	66:50	A	1000
X13	29:50	A	1000	X38	73:—	A	1000
X16	30:—	A	1000	ST5,5 X13	56:—	A	1000
X19	37:—	A	1000	X16	73:—	A	1000
X22	40:—	A	1000	X19	76:—	A	1000
X25	45:50	A	1000	X22	90:—	A	1000
ST3,5 X 6,5	32:50	A	1000	X25	86:50	A	1000
X 9,5	33:50	A	1000	X32	91:—	A	1000
X13	34:—	A	1000	X38	101:—	B	1000
X16	35:—	A	1000	X50	118:—	A	1000
X19	35:50	A	1000	ST6,3 X13	80:—	B	1000
X22	42:—	A	1000	X16	87:50	B	1000
X25	40:—	A	1000	X19	95:—	B	1000
X32	56:—	A	1000	X25	108:—	B	1000
ST4,2 X 9,5	39:—	A	1000	X32	114:—	B	1000
X13	39:—	A	1000	X38	131:—	B	1000
X16	42:—	A	1000	X50	169:—	B	1000
X19	43:50	A	1000				
X22	49:50	A	1000				
X25	46:50	A	1000				
X32	52:50	A	1000				
X38	68:50	A	1000				

A = omgående

B = 1—6 veckor; kan även finnas i lager

H = helgängad

U = utgår successivt